

Ref: 14-01-0024

Shrinking Tube Control System

STCS-evo500TS je zařízení pro smršťování bužírek, založen na infračerveném ohřevu.

Zařízení je navrženo jako stolní zařízení, jenž zpracovává jeden kus v daném čase.

Systém je založen na dotykovém display, jenž nabízí spoustu možností propojení s různými zařízeními.

Možnost přidání extra nástrojů, jenž efektivně pracují s end splices, kruhovými kontakty a dalšími speciálními aplikacemi.



Nové a vylepšené uživatelské rozhraní, díky dotykovému displeji.



Několik nových komunikačních funkcí jako Ethernet, USB, HDMI - pro připojení externího monitoru, Wi-Fi



Možnost přidání SDD (Splice Diameter Detection)

Kompaktní zařízení, pro optimalizaci pracovního prostoru

TECHNICKÉ PARAMETRY

TEPLOTA ZAPÉKÁNÍ

Minimum	250 [°C]
Maximum	550 [°C]

ROZMĚRY

Délka	496 [mm]
Šířka	293 [mm]
Výška	255 [mm]
Hmotnost	16,5 [kg]

NAPÁJENÍ/ELEKTRICKÁ SPOTŘEBA

Napájení	230 [V] @ 50Hz
Elektrická spotřeba	500 mA
Jmenovitý kmitočet	500 mA to 3 A (Max. 700W)

MOŽNOSTI PŘIPOJENÍ

Stlačený vzduch	Přívodní hadice – Ø 8 mm
Tlak vzduchu	Min. 5 Bar; Max. 7 Bar; Dop. 6 Bar
Elektrické napájení	1 IEC Standard Male Socket (Detachable Power Supply Cord)
Čtečka čár. kodů	USB
Nast. programů	Dotykovým displej, čtečkou čárových kodů, externí zařízení
Rozhraní	Dotyk. displej, Bzučák a LED

SMRŠŤOVACÍ KOMORA

Smršťovací komora	Ø32x77 [mm]
Minimální délka kabelu	227 [mm]
Max. průměr bužírky	20 [mm]
Max. délka bužírky	75 [mm]

KALIBRACE

Kalibrační zkouška	ref.: 06-01-0278
--------------------	------------------

OPERACE

Proces smršťování je zahájen operátorem, jenž vloží předpřipravený kabel s bužírkou do úchyťů. V úchytech je pevně ukotven, až do skončení smršťovacího procesu.

STCS-evo500TS může být vybaven SSD systémem, který detekuje průměr vodiče a automaticky nastaví parametry smršťování.

Pro spuštění procesu, operátor použije obouruční start, po němž se infračervená pec posune směrem k uchycenému vodiči v čelistech.

Po dokončení smršťovacího procesu, se infračervená pec vrátí do původní pozice a finální produkt je vysunut směrem k obsluze.

- ▲ Nastavitelné parametry: provozní teplota, smršťovací doba atd.
- ▲ Dva různé provozní režimy: M1 s regulací teploty a smršťovacím časem; a M2 je režim s přednastavenými programy (999 celkem k uložení);
- ▲ Přídavný operační mód (M3) pro automatické nastavení parametrů, díky detekci průměru vodiče díky SSD systému.
- ▲ Programování lze provádět ručně, pomocí počítače přes program STCS-RCT software (umí číst Excel tabulky), nebo pomocí USB disku
- ▲ Výběr uložených programů, lze udělat přes dotykový displej a nebo automaticky přes čtečku čárových kodů
- ▲ Lehký upgrade softwaru přes USB port
- ▲ Individuální pojmenování programů podle parametrů (Čas smršťování, teplota)
- ▲ Chladicí systém
- ▲ Ruční a automatická kalibrace
- ▲ Heslem chráněná programovatelná část
- ▲ Speciální udržbový mód pro odstranění hardwarových chyb
- ▲ Vybaveno externí kalibrací pro měření teploty s automatickým nastavení offsetu
- ▲ Automatické chlazení vnitřních komponentů pro delší životnost
- ▲ Částečné a celkové počítadlo cyklů
- ▲ Ukazatel odpracovaného času
- ▲ Možnost připojení k internetu
- ▲ HDMI port k připojení externího monitoru
- ▲ Jazykové možnosti: Angličtina, Portugalština, Francouzština, Španělština (ostatní jazyky po diskuzi)

PŘÍDAVNÉ KOMPONENTY

End Splice Tool

Ref: 06-01-0231

Ring Terminal Tool

Ref: 06-01-0266

CAN Bus Tool (Norm. l Splice)

Ref: 06-01-0175

CAN Bus Tool (End Splice)

Ref: 06-01-0176

Cooling System

Ref: 06-01-0229

Cable tray

Ref: 06-02-0256

Pneumatic Clamps

Ref: 06-01-0268

HDMI Port

Ref: 06-01-0233

SSD System

Ref: 06-01-0230