

Allgemeine Informationen:

- Digitaler Tester für Zug- und Druckkraftprüfungen in der Materialprüfung und Qualitätssicherung z. B. für Prüfungen an konfektionierten Zuleitungen, Steckern, Bauteilen, keramischen Werkstücken sowie Kunststoffen uvm.
- Tester mit Motorantrieb für konstante Prüfgeschwindigkeiten und parallel geführtem Lastschlitten für genaue und zuverlässige Prüfungen im Prüflabor, in der Qualitätssicherung, Produktionsüberwachung und Wareneingangskontrolle.
- 3 werksseitig festgelegte Prüfgeschwindigkeiten, kundenseitig frei wählbar zwischen 5 und 600 mm/min (bis 2000 N Nominallast) bzw. zwischen 5 und 300 mm/min (bei 5 und 10 kN Nominallast).
- 8 Typen mit verschiedenen Anzeigebereichen zur Auswahl für die höchstmögliche Messgenauigkeit im jeweiligen Anwendungsbereich:
- Einfach zu bedienende und platzsparende Prüfgeräte.
- Anzeige und Bedienung über widerstandsfähigen Infrarot-Sensorscreen mit LCD-Punktmatrix-Display.
- Hohe interne Messrate und hohe Messwertauflösung zur Gewährleistung einer hohen Messgenauigkeit.
- Spitzenwertmodus mit Anzeige des höchsten gemessenen Kraftwertes einer Messung,
- Rollmodus mit aktueller Messwertanzeige.
- Tara-Abgleich.
- Sollwertvorgabe mit optischer und akustischer Meldung.
- Überlastanzeige.
- Messwertspeicher.
- Serielle Schnittstelle für die Datenausgabe.
- Setup-Menü für die Einstellung interner Parameter.
- Überlastschutz der Lastmesszellen: 200% bis 2000% der Nominallast, in Abhängigkeit vom Kraftbereich.
- Stabile und wartungsfreie Ganzmetallkonstruktionen.
- Schnellwechsel-Werkzeugaufnahmen für den Prüfwerkzeugaufbau.

Lieferübersicht FTM:

Typ	Anzeigebereich [N]	Auflösung [N]
5	0- 50	0.01
10	0- 100	0.02
25	0- 250	0.05
50	0- 500	0.1
100	0- 1000	0.2
200	0- 2000	0.5
500	0- 5000	1
1000	0- 10000	2



FTM 50 mit UDT 100 und KSH-6/A



FTM 500 mit SG 90 und SHA-40/A

Aufnahme- und Spannwerkzeuge:

- | | |
|-------------------|--|
| Drehteller | UDT 100, UDT 100-v |
| Spannglocken | SG 80, SG 90 |
| Schnellspanhalter | KSH-6, KSP-8, SHA-12, SHA-20, SHA-40 |
| Kabelspanner | MK-8, DKS-20, KSS25, KSW 25 |
| Kammwerkzeug | KW 1, KW 2 |
| Kurzspannzange | FSEL |
| mm-Lochplatte | ML1 für die Kabelmantel-Haftfestigkeitsprüfung |
| Steckleiste | SL-BAT für Batteriekabelverbinder |
| Werkzeugsatz | KBP für die Kabelbinderpistolen-Überprüfung |
| Stufenkonus | KBS für die Kabelbinderprüfung |
| Werkzeugsatz | KLH für Aufsteck- und Auszugsprüfungen |
- Weitere Standard-Werkzeuge gemäß Katalog.
 Kundenspezifische Sonderwerkzeuge auf Anfrage.



FTM 50 mit SG 80 und MK-8/A

Technische Daten:

Belastungseinrichtung FTM Tester:

Kapazität:	0- 50/100/250/500/1000/2000 N.
Abmessungen:	ca. 116x520x124 mm (BxHxT);
Gewicht:	ca. 12 kg;
Kapazität:	0- 5000/10000 N
Abmessungen:	ca. 205x600x205 mm (BxTxH).
Gewicht:	ca. 40 kg.
Konstruktion:	wartungsfreie Ganzmetallkonstruktion
Gehäuse:	Aluminium
Farbe:	Titangrau/Silber, eloxiert.
Antrieb:	Elektromotor mit Linearantriebseinheit mechanischer Überlastschutz
Lastschlittenhub:	150 mm.
Prüfgeschwindigkeiten:	Standard: 50, 100, 300 mm/min. <u>Tester 50 bis 2000 N:</u> andere Prüfgeschwindigkeiten wahlweise zwischen 5 und 600 mm/min. <u>Tester 5000 und 10000 N:</u> andere Prüfgeschwindigkeiten wahlweise zwischen 5 und 300 mm/min. Max. Toleranz: $\pm 3\%$ F.S.
Steuerung:	Folientastatur-Bedieneinheit mit Ein-/Aus-Schalter und 6 Tasten für den Motorantrieb, je 3 pro Prüfrichtung für die Prüfgeschwindigkeiten 50, 100 und 300 mm/min (in der Standardversion).
Bedienmodus:	Manuell, Lastschlittenvorschub während Tastenbetätigung, Stopp beim Loslassen.
Stromversorgung:	24 (36) V DC, externes Steckernetzteil.

Alle Testermodele sind mit Schnellwechsel-Werkzeugaufnahmen für den Prüfwerkzeugaufbau ausgestattet.

Technische Daten:

Modellbezeichnung: FTM:

Anzeigebereiche:	0- 50/100/250/500/1000/2000 N. 0- 5000/10000 N
Messwertauflösung:	4000/5000 Schritte, s. a. Lieferübersicht
Rel. Anzeigeabweichung im Messbereich:	$\leq \pm 0.25\%$ vom Messwert ± 1 Digit.

Einbau-Kraftmess-System FMS:

Kraftmessgerät:

Abmessungen:	ca. 125x105x70 mm (BxTxH);
Stromversorgung:	12-24 V DC.

Kraftaufnehmer:

DMS-Lastmesszelle Typ MWM 80108V mit integriertem 16 bit AD-Wandler und RS485 Bus.
 Überlastschutz 200% bis 2000%, je nach Kraftbereich.

Auswertung:

Interne Messrate: 10000 Hz;
 Betriebsmodi: Rollmodus und Spitzenwertmodus;
 Tara-Abgleich;
 Sollwertvorgabe mit optischer und akustischer Meldung;
 Überlastmeldung;
 Messwertspeicher für 10000 Messwerte;
 Einzel- und Listenausgabe über serielle Schnittstelle;
 Echtzeituhr für Ausdruck mit Datum und Uhrzeit.
 Sprache für Datenausgabe wählbar: D, E.
 Setup-Menü für Parametereinstellung und Justierung;

Anzeige:

Hintergrundbeleuchtetes Punktmatrix-LCD,
 128x64 Pixel, 56,3x38,4 mm. LCD Update-Rate: 5 Hz.

Bedienung:

Alle Eingaben und Betätigungen über Infrarot-Sensorscreen.

Schnittstelle:

RS232C	einstellbare Parameter: 1200-38400 Baud, 7/8 Datenbits, 1/2 Stopbits, Parität: g/u/k. Anschluss: RJ45.
--------	--



Optionales Zubehör:

- Mini-Tischdrucker
- Datenübertragungskabel für Druckeranschluss
- Datenübertragungskabel für PC-Anschluss
- Keytast Datenlogger
- Weiteres Zubehör gemäß Katalog oder auf Anfrage.