



SCHNEID- UND ABISOLIERMASCHINE SAM2

VERARBEITEN VON LEITUNGEN MIT GROSSEN QUERSCHNITTEN

Einstellbare Parameter

Die SAM2 greift die Vorteile der SAM1 auf und überzeugt auch bei der Verarbeitung von großen Querschnitten. Die einfache Bedienung der SAM2 erfolgt mittels Touch-Display und der Maschinensoftware WireStar.

Die Sprache sowie das Längenmaßsystem der Software kann einfach eingestellt werden.

Flexibilität für vielfältige Anwendungen

Die neuen Datenbankfunktionen der Schneid- und Abisoliermaschine erhöhen den Bedienkomfort und die Flexibilität. Artikel und zugehörige Prozessparameter können unbegrenzt gespeichert und für spätere Produktionen wieder aufgerufen werden.

Der gesamte Arbeitsablauf der SAM2 ist elektronisch gesteuert. Die Leitung wird beim Einziehen und Ausschleiben automatisch zentriert. Für die optimale Kabelverarbeitung wird die Andruckkraft der Transportrollen überwacht.

Hohe Produktionsrate

Der 4-Messer-Schneidkopf ermöglicht das gleichzeitige Abisolieren von beiden Leitungsenden. Dadurch erhöht sich die Stückzahlleistung um mehr als 1000 Stück je Stunde (im Vergleich zum 1-Messer-Modus). Zudem können Leitungen bis auf eine Isolationslänge von ca. 18 mm standardmäßig abisoliert werden.

Breites Anwendungsspektrum

Die Maschine ist besonders geeignet zum automatischen Schneiden und Abisolieren von einzelnen Leitungen bis zu einem Querschnitt von 16 mm^2 und Kabel bis zu einem Außendurchmesser von maximal 12 mm.

Verschiedene Isolationsmaterialien wie zum Beispiel PVC, Silikone und Teflon lassen sich verarbeiten.

Mit dem optionalen Umrüstkit können auch mehradrige Flachleitungen bis zu einer maximalen Breite von 8 mm konfektioniert werden.

Konform zur Maschinenrichtlinie

Die Crimpmaschine entspricht vollumfänglich den CE- und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).



TECHNISCHE DATEN

Verarbeitbare Materialien

Leitung	Einzelleitungen
	Drahtquerschnitt: 0,02 - 16 mm ²
	Kabelaußendurchmesser: max. 12 mm
	Feinlitze, Massivleiter (1 mm ²), Kupfer oder andere Materialien
	Isolierung: Teflon, PVC, Silikon, usw.

Leitungszuführung

Zuführart	automatischer Leitungseinzug über Rollen
Leitungszentrierung	automatische Einstellung
Rollenandruck	automatische Einstellung

Verarbeitungsprozess

Schneidlängen	25 mm - 999 m (< 25 mm im Kurzschneidemodus)
Abisolierlängen	1 mm - 130 mm (ein- oder beidseitig, im Voll- oder Teilabzug)

Steuerung

Anzeige	Touchscreen
Speicher	30 Artikel lokal und weitere Artikel in der Datenbank
Funktionen	Datenbank und Netzwerk

Anschlüsse und Schnittstellen

Stromversorgung	100-230 V AC, 50/60Hz
Druckluft	6 bar
Netzwerk	RJ-45
Schnittstellen	RS232, Ethernet, Kabelabroller, Drucker

Abmessungen und Gewicht

Breite x Tiefe x Höhe	550 x 395 x 370 mm [1]
Gewicht	40 kg [1]

[1] ungefähre Angabe in Basisausstattung, ohne Anbauteile wie z.B. Zuführung oder Ablage



Abbildung zeigt Schneide- und Abisoliermaschine SAM1

VOLLAUTOMATISCHE LÖSUNG

Mit optionalen Erweiterungsmodulen wird die SAM1 zur vollautomatischen Kabelverarbeitungsmaschine.

Das Kabelzuführgerät ZFG50, bestehend aus einem Abroller und Speicher, stellt die zu verarbeitende Leitung nahezu zugkraftfrei bereit. Die SAM1 ist ergonomisch und bedienfreundlich auf einem speziellen Maschinentisch positioniert.

Der schwenkbar angebrachte Kabelaufwickler CD-11 wickelt abwechselnd auf zwei Töpfen und kann während der laufenden Produktion entladen werden.



UNTERNEHMENSSTANDORTE WELTWEIT

DEUTSCHLAND

Schäfer Werkzeug- und Sondermaschinenbau GmbH

Dr.-Alfred-Weckesser-Straße 6
76669 Bad Schönborn
Deutschland
Telefon: +49 7253 9421 0
Fax: +49 7253 9421 94
E-Mail: info@schaefer.biz

Schäfer GmbH, Werkzeug- und Sondermaschinenbau

Industriegebiet Auf der Aue 1
99834 Gerstungen
Deutschland
Telefon: +49 36927 9520
Fax: +49 36927 90478
E-Mail: unterellen@schaefer.biz

U. Kolb Werkzeug-Vertriebsgesellschaft mbH

Neuer Weg 32
71111 Waldenbuch
Deutschland
Telefon: +49 7157 / 27585
Fax: +49 7157 / 72901
E-Mail: info@u-kolb-gmbh.de

USA

Schaefer Technologies LLC

751 N. Raddant Road
Batavia, IL 60510
USA
Telefon: +1 630 406 9377
Fax: +1 630 406 9381
E-Mail: batavia@schaefer.biz

Schaefer Megomat USA Inc.

W233 N2830 Roundy Circle West
Pewaukee, WI 53072
USA
Telefon: +1 262 524 1100
Fax: +1 262 524 1133
E-Mail: pewaukee@schaefer.biz

Schaefer Megomat USA Inc.

10767 Gateway Blvd. West, Suite 510
El Paso, TX 79935
USA
Telefon: +1 915 598 3037
Fax: +1 915 598 5374
E-Mail: elpaso@schaefer.biz

TUNESIEN

Schaefer Tunisie SARL

Cité Echabeb, Avenue Essalem 18
4061 Sousse
Tunesien
Telefon: +216 73 334 644
Fax: +216 73 334 645
E-Mail: sousse@schaefer.biz

RUMÄNIEN

Schaefer Romania SRL

62 Petru Rares Str.
2900 Arad
Rumänien
Telefon: +40 263 20 6021
Fax: +40 263 20 6021
E-Mail: arad@schaefer.biz

SCHWEIZ

Schäfer Megomat AG

Chollerstrasse 23
6312 Steinhausen
Schweiz
Telefon: +41 41 748 58 00
Fax: +41 41 748 58 01
E-Mail: zug@schaefer.biz

POLEN

Schäfer Werkzeug- und Sondermaschinenbau GmbH

ul. ks. Bednorza 2a-6
40-384 Katowice
Polen
Telefon: +48 32 608 1148
Fax: +48 32 608 1149
E-Mail: katowice@schaefer.biz

CHINA

Schaefer Trading (Shanghai) Co., Ltd.

Room 103, Building A
No. 355, Guang Zhong Road
Ming Hang District
Shanghai 201108
China
Telefon: +86 21 3463 5025
Fax: +86 21 3463 5026
E-Mail: shanghai@schaefer.biz



BESUCHEN SIE UNS IM WEB
WWW.SCHAEFER.BIZ

