

### Allgemeine Informationen:

- Einfach zu bedienende, multifunktionale und platzsparende Prüfstation mit Motorantrieb und eingebautem Präzisions-Kraftaufnehmer.
- Für Sonderanwendungen stehen zusätzliche Prüfprogramme und Optionen zur Verfügung und, falls notwendig, ist die Anpassung an anwenderspezifische Prüfprobleme und Spezifikationen möglich.
- Die Prüfstationen sind für Zug-, Druck- Biege-, Dehnungs- und Zerreißprüfungen einsetzbar, z. B. in der Qualitätssicherung, bei Materialprüfungen oder in der Fertigungsüberwachung und der Wareneingangskontrolle.
- Anpassung an die jeweilige Prüfaufgabe durch anwendungsspezifische Aufnahme- bzw. Spannwerkzeuge.
- Hochentwickelte Mess- und Steuerelektronik, die durch eine leichtverständliche Bedienoberfläche eine einfache und problemlose Bedienbarkeit ermöglicht.
- Hohe Messwertauflösung von 10000 Schritten.
- Die hohe interne Messrate von 10000 Hz gewährleistet präzise Messungen auch bei schwierigen Messaufgaben.
- Großer, gut lesbarer Touchscreen
- Einstellbare Prüfgeschwindigkeit
- Prüfkraftvorwahl für nichtzerstörende Prüfungen.
- Autoprint/Autospeichern-Funktion aktivierbar.
- Auto-Tara bei Start der Prüfung aktivierbar.
- Grafische Anzeige von Kraft-/Weg-Kurven
- Zyklus- (Wiederhol-) Prüfungen
- Programmwahl für die Standard-Programme und ggfls. für kundenspezifische Sonderprogramme.
- Prüfpläne erstellbar für feste Prüfparametereinstellungen.
- Prüfer anlegen und speichern.
- Passwortschutz für Prüfparameter-Einstellungen aktivierbar
- Grafische Darstellung der Messwerte einer Messreihe
- RS232C-, USB- und LAN-Schnittstelle

### Lieferübersicht Modell MTM:

Typ	Anzeigebereich [N]	Auflösung [N]
5	0- 50	0.005
10	0- 100	0.01
25	0- 250	0.02
50	0- 500	0.05
100	0- 1000	0.1
200	0- 2000	0.2
500	0- 5000	0.5
1000	0- 10000	1



MTM 1000 Prüfstation mit SG 90 und SHA-40W/A



MTM 100 mit SG 80 und DKS-20/A

### Aufnahme- und Spannwerkzeuge:

- |   |   |
|---|---|
| Drehteller                                    | UDT 100   |
| Spannglocken                                  | SG 80, SG 90, SG 140  |
| Schnellspannhalter                            | KSH-6, KSP-8, SHA-12, SHA-20, SHA-40W.                            |
| Kabelspanner                                  | MK-8, DKS-20, KSS 25, KSW 25                                      |
| Steckleiste                                   | SL-BAT für Batteriekabelverbinder                                 |
| Sonderwerkzeuge                               | für die Zug- und Schälprüfung von Ultraschall-Schweißverbindungen |
| mm-Lochplatte                                 | HLL für die Kabelmantel-Haftfestigkeitsprüfung                    |
| Kurzspannzange                                | FSEL  |
| Weitere Standardwerkzeuge gemäß Katalog.      |   |
| Kundenspezifische Sonderwerkzeuge auf Anfrage |   |



MTM Prüfgerätesteuerung



MTM 50 Prüfstation mit KSH-6/A und UDT 100

### Technische Daten:

#### Belastungseinrichtung MTM Prüfstationen:

<b>Kapazität:</b>	0- 50/100/250/500/1000/2000 N.
<b>Abmessungen:</b>	ca. 116x520x124 mm (BxTxH);
<b>Gewicht:</b>	ca. 12 kg;
<b>Kapazität:</b>	0- 5000/10000 N
<b>Abmessungen:</b>	ca. 205x600x205 mm (BxTxH).
<b>Gewicht:</b>	ca. 40 kg.
<b>Gehäuse:</b>	Aluminium
<b>Farbe:</b>	Titangrau, eloxiert.
<b>Bedienung:</b>	mittels Touchscreen-Display der Steuerung
<b>Antrieb:</b>	Elektromotor mit Linearantrieb
<b>Lastschlittenhub:</b>	max. ca. 150 mm. einstellbare Endschalter für Hubbegrenzung
<b>Einstellbare Prüfungsgeschwindigkeit:</b>	Geräte 50 bis 2000 N: 5-600 mm/min. Geräte 5 und 10 kN: 5-300 mm/min. max. Toleranz: ±3% F.S.
<b>Prüfkraftvorwahl:</b>	10-100% der Geräte-Nominallast.
<b>Bruchstop-Funktion:</b>	Automatischer Stopp und Rücklauf bei Prüflingsbruch.
<b>Konstruktion:</b>	wartungsfreie Metallkonstruktion, mechanischer Überlastschutz.
<b>Versorgungsspannung:</b>	24/36 V DC, externes Steckernetzteil.

### Technische Daten:

#### Modellbezeichnung: MTM

Anzeigebereiche: 0 - 50/100/250/500/1000/2000 N  
0 - 5000/10000 N.

Messwertauflösung: 10000 Schritte, s. a. Lieferübersicht  
rel. Anzeigeabweichung im Messbereich:  $\leq \pm 0.25\%$  vom Messwert  $\pm 1$  Digit

#### Einbau-Kraftmess-System MTS:

##### Kraftaufnehmer:

DMS-Lastmesszelle Typ MWM 80108V mit integriertem 16 bit AD-Wandler und RS485 Bus.  
Überlastschutz 200 bis 2000%, je nach Messbereich.

##### Wegmesseinrichtung:

integriert im Antrieb, Messbereich 0-150 mm,  
Messwertauflösung 0,01 mm;

##### Bedieneinheit:

Gehäuseabmessungen: (BxHxT):  
ca. 195x125x40 mm;  
Gewicht: ca. 800 g.

**Display:** Touchscreen-Display 7", kapazitiv,  
LCD Update Rate mind. 5 Hz.

##### Bedienung:

Alle Eingaben und Betätigungen für das Messsystem und die Antriebssteuerung über kapazitives 7" Touch-Panel mit Hintergrundbeleuchtung.

Sprache für Bedienung wählbar: D, E, F, ES.

##### Auswertung:

Interne Messrate: 10000 Hz;  
Betriebsmodi: Roll- und Spitzenwertmodus;  
automatische Nullpunktkorrektur, Tara-Abgleich;  
Überlastanzeige;  
Prüfkraftvorwahl für nichtzerstörende Prüfungen;  
Grafische Anzeige von Kraft-/Weg-Kurven;  
Messwertspeicher; Messreihenverwaltung;  
Grafische Darstellung der Messwerte einer Messreihe;  
Einzel- und Listenausgabe über die serielle Schnittstelle;  
Echtzeituhr für Protokollausgabe mit Datum und Uhrzeit.  
Sonderprogrammabläufe z. B. mit automatischem Rücklauf und Ausdruck; Wiederholungsprüfung.  
Setup-Menü für Parametereinstellung und Justierung;

##### Schnittstellen:

<b>RS232C</b>	einstellbare Parameter: 1200-115200 Baud 8 Datenbits, 1 Stopbits, Parität: keine.
<b>Ethernet</b>	Netzwerkanschluss, RJ45
<b>USB</b>	Anschluss für USB-Geräte.

### Optionales Zubehör:

- V24-Anschlusskabel für PC
- KeyTast Datenlogger
- Acrylglas-Ständer für Display
- CMS Kraftmesssysteme zur Kalibrierung
- Sonderprüfprogramme
- Kundenspezifische Anpassungen auf Anfrage