

METZNER WELLROHR- BEARBEITUNG

PRÄZISIONSMASCHINEN FÜR GESCHLITZTE UND UNGESCHLITZTE WELLROHRE



WELLROHRBEARBEITUNG

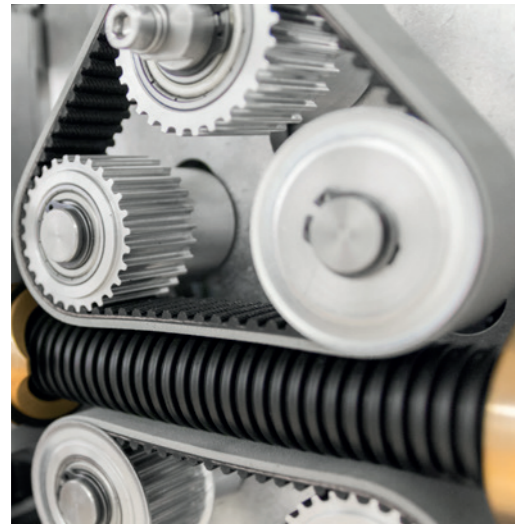
Wellrohre, geschlitzt, ungeschlitzt oder mit Muffen werden zum Schutz von Kabeln und Kabelbäumen eingesetzt. Beim Ablängen dieses Wellrohrmantels kommt es darauf an, präzise und zuverlässig auf dem Wellenberg zu schneiden, ansonsten bilden sich scharfe Schnittkanten, die zur Verletzung der eingezogenen Kabel führen.

Metzner Wellrohrschneidemaschinen bearbeiten Wellrohre zuverlässig und präzise. Mit unserer langjährigen Erfahrung in der Wellrohrbearbeitung kennen wir die Herausforderungen, die manche Wellrohre mit sich bringen und sind darauf vorbereitet. Unser breites Spektrum an serienmäßigen Ausstattungen sorgt für die bestmögliche Bearbeitung Ihrer Wellrohre.

METZNER CT 4100

DIE LÖSUNG FÜR UNGESCHLITZTE WELLROHRE

Das Einstiegsmodell CT 4100 schneidet ungeschlitzte Wellrohre mit dem Schlauchschnitt präzise auf dem Wellenberg und garantiert ein optimales Bearbeitungsergebnis. Für Materialdurchmesser von 7,5 mm bis 39 mm.



ERHÖHTER KOMFORT DURCH AUTO-SETTING

Die drei Elektromotoren der CT Baureihe stellen sich über eingespeicherte Programme automatisch auf das zu bearbeitende Material ein. Somit ist keine manuelle Bedienung des Sensors und des Bandvorschubs nötig.



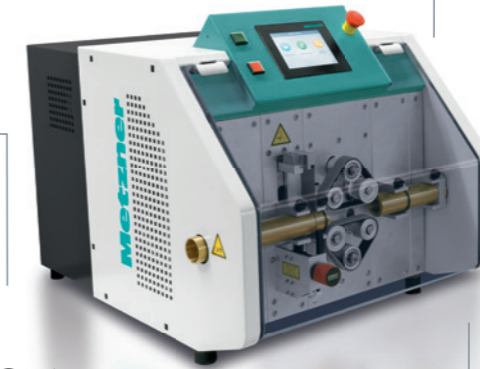
EINZIGARTIGES DURCHMESSERSPEKTRUM

Metzner CT Maschinen bearbeiten Wellrohr-Außendurchmesser von 7,5 mm bis 39 mm. Der große Einsatzbereich ist einzigartig und macht die Modelle zu einer nachhaltigen und zukunftsicheren Investition.



HERAUSRAGENDE PRODUKTIVITÄT

Die einzigartige Kombination von überragender Vorschubgeschwindigkeit von 90 m/min und kürzesten Schnittzeiten macht die CT-Baureihe zu einem produktivitätssteigernden Faktor.



PRÄZISER SCHLAUCHSCHNITT

Die CT Baureihe ist mit einem Schlauchschnitt ausgestattet, welcher sich sehr gut für härtere Materialien und kleinere Durchmesser eignet. Der Schlauchschnitt bietet außerdem kürzeste Schnittzeiten und damit höchste Produktionsleistung.



KURZE RÜSTZEIT

Bei einem häufigen Materialwechsel sind kurze Rüstzeiten besonders wichtig. Dank dem Metzner Schnellwechselsystem, das den schnellen Buchsenwechsel unterstützt, erfolgt ein Materialwechsel bequem und ohne großen Zeitaufwand.

METZNER CT 4200

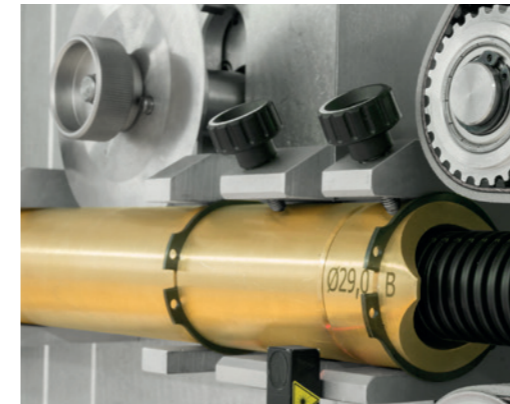
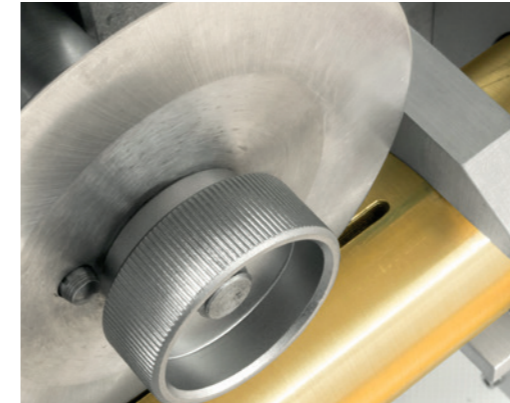
FÜR DAS LÄNGSSCHLITZEN UNGESCHLITZTER WELLROHRE

Die Metzner CT 4200 bietet zusätzlich eine integrierte Längsschlitzeinrichtung zum automatischen Längsschlitzten ungeschlitzter Wellrohre. Für Materialdurchmesser von 7,5 mm bis 39 mm.



LÄNGSSCHLITZEINRICHTUNG

Die CT 4200 bietet eine integrierte Längsschlitzeinrichtung zum automatischen Längsschlitzten ungeschlitzter Wellrohre. Mit der praktischen Höhenverstellung des Schlitzmessers regeln Sie die Schritthöhe im Handumdrehen für jeden Durchmesser.



MERKMALE LÄNGSSCHLITZEINHEIT

- Elektrischer Antrieb des Schlitzmessers
- Programmgesteuerte Positionierung des Schlitzmessers

VORHER



NACHHER



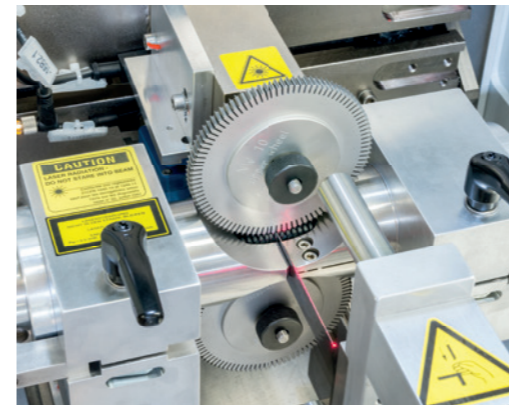
METZNER SM 4000

DIE LÖSUNG FÜR GESCHLITZTE WELLROHRE

Als weltweit einzige Maschine gewährleistet die SM 4000 mit ihrem patentierten »Zahnrad-Laser-System« eine verdrehsichere Vorschub- und Schneidetechnik bei geschlitzten Wellrohren. Ein Lasersensor überwacht die Produktion und aktiviert den Schnitt präzise, wiederholungsgenau und mit bis zu 8000 Schnitten pro Stunde.

MERKMALE SM 4000

- Für Wellrohre von 4,5 mm bis 40 mm Durchmesser
- Patentiertes Metzner »Zahnrad-Laser-System« garantiert einen formschlüssigen und verdrehsicheren Vorschub
- Lasersensor überwacht die Position der Zahnräder
- Serienmäßig mit Zahnradvorschub

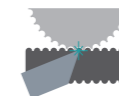


EIGENSCHAFTEN SM 4000



HERAUSRAGENDE PRODUKTIVITÄT

Die einzigartige Kombination von überragender Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 160 m/min und kürzesten Schnittzeiten macht die SM 4000 zu einem produktivitätssteigernden Faktor in Ihrer Bearbeitungslinie.



ZAHNRAD-LASER-SYSTEM

Mit dem patentierten Metzner „Laser-Zahnrad-System“ sind wir der einzige Anbieter für die Bearbeitung geschlitzter Wellrohrschläuche. Der Lasersensor überwacht die Position der Zahnräder, die einen verdrehsicheren Vorschub des geschlitzten Materials garantieren.



EINZIGARTIGES DURCHMESSERSPEKTRUM

Die Metzner SM 4000 bearbeitet zuverlässig und präzise Wellrohr-Aussendurchmesser von 4,5 mm bis 40 mm. Der große Einsatzbereich ist einzigartig und macht die Maschine zu einer nachhaltigen und zukunftssicheren Investition.

SCHNITTTECHNIKEN FÜR DIE WELLROHRBEARBEITUNG

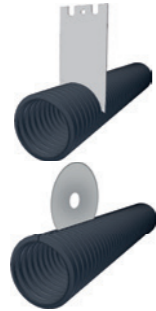
METZNER CT 4100



SCHLAUCHSCHNITT

Für einen präzisen Schnitt auf dem Wellenberg bei ungeschlitzten Wellrohren

METZNER CT 4200



SCHLAUCHSCHNITT + LÄNGSSCHLITZ

Zum Schneiden und Längsschlitzzen ungeschlitzter Wellrohre

METZNER SM 4000



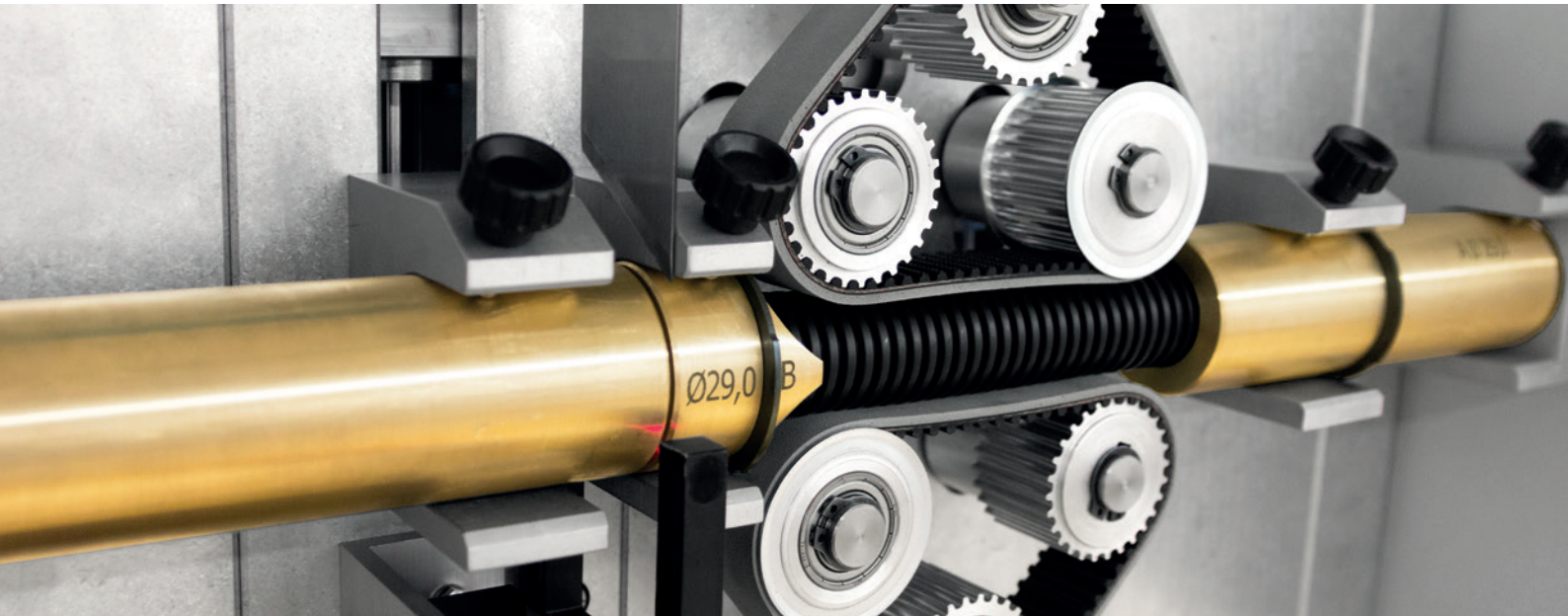
SCHLAUCHSCHNITT

Zum Schneiden geschlitzter Wellrohre auf dem Wellenberg

TECHNISCHE DATEN

Modell	CT 4100	CT 4200	SM 4000
Wellrohraußendurchmesser min. ¹	7,5 mm	7,5 mm	4,5 mm
Wellrohraußendurchmesser max. ¹	39 mm	39 mm	40 mm
Vorschubgeschwindigkeit max. ²	90 m/min	90 m/min	160 m/min
Elektrischer Anschluss	230 V, 50/60 Hz, 1,2 A	230 V, 50/60 Hz, 1,2 A	230 V, 50/60 Hz, 1,5 A
Antrieb	elektrisch	elektrisch	elektro-pneumatisch
Druckluft	6 bar	6 bar	6 bar
Abmessungen (LxBxH)	667 x 600 x 840 mm	667 x 600 x 840 mm	1215 x 1175 x 1400 mm

¹ materialabhängig | ² stufenlos einstellbar



Metzner Maschinenbau GmbH

Messerschmittstraße 30
89231 Neu-Ulm | Deutschland

Tel: +49 731 40199-0

Fax: +49 731 40199-33

www.metzner.com