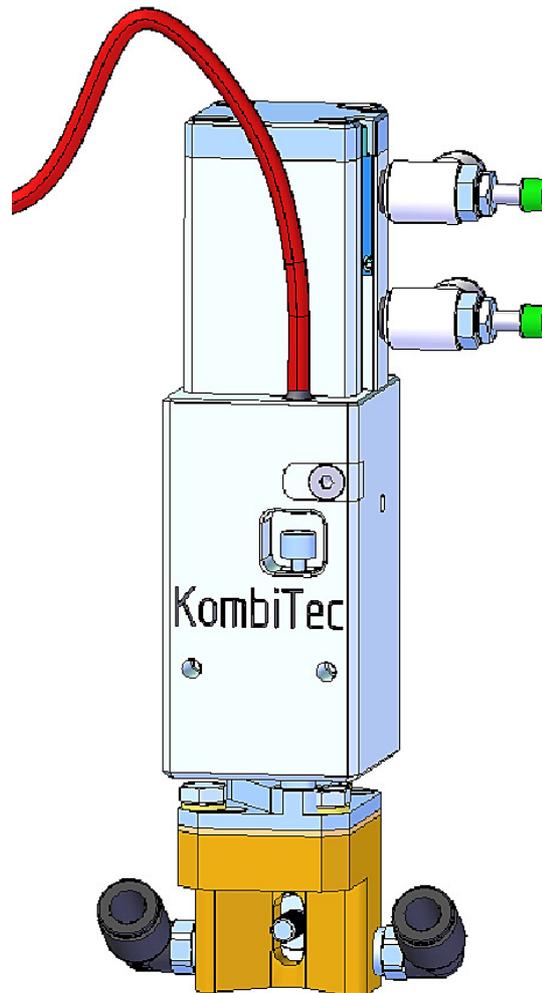


# Technisches Datenblatt Schweißkopf SK-2012

Name und Anschrift des Herstellers: **KombiTec GmbH**  
Westendstraße 5

**D-87488 Betzigau**  
Tel: +49 (0) 831 / 960 398 - 0  
Fax: +49 (0) 831 / 960 398 - 10



### Vorteile:

- Kompaktes Design
- Hohe Dynamik infolge geringer bewegter Masse
- Eigengewicht ca. 432 g
- Verschleißfreier, dichtungsloser Zylinder
- Präzises Elektroden-Schnellwechselsystem ist Standard
- Thermodenhalter verfügbar
- Auch als Doppelkopf verwendbar
- Exakte Positioniergenauigkeit
- Hohe Stabilität und Belastbarkeit durch vorgespannte Kugelführungen
- Beste Reproduzierbarkeit durch Formschluss
- Hervorragendes Nachsetzverhalten
- Einfaches Nachrüsten und Einstellen des Wegmesssystems möglich
- Hohe Lebensdauer durch selbstreinigende Führungen

### Anwendungsbeispiele:

- Lampenindustrie: Verschweißen von kleinen und kleinsten Komponenten, Verschweißen von Glühwendeln, Kontakten
- Automotive: Umspritzte Stanzbiegeteile, Stanzgitterverbindungen
- Elektrik/Elektronik: Hot-Staking bei Spulen (Cu-Lackdrahtschweißen), Sensorfertigung
- Verschweißen von 3-dimensional verteilten Schweißpunkten mit Hilfe eines Handling-Systems

### Technische Änderungen:

Technische und preisliche Änderungen vorbehalten. Alle Maße sind in „mm“.  
Für Druckfehler kann keine Haftung übernommen werden.

## Technische Daten

### Technische Daten:

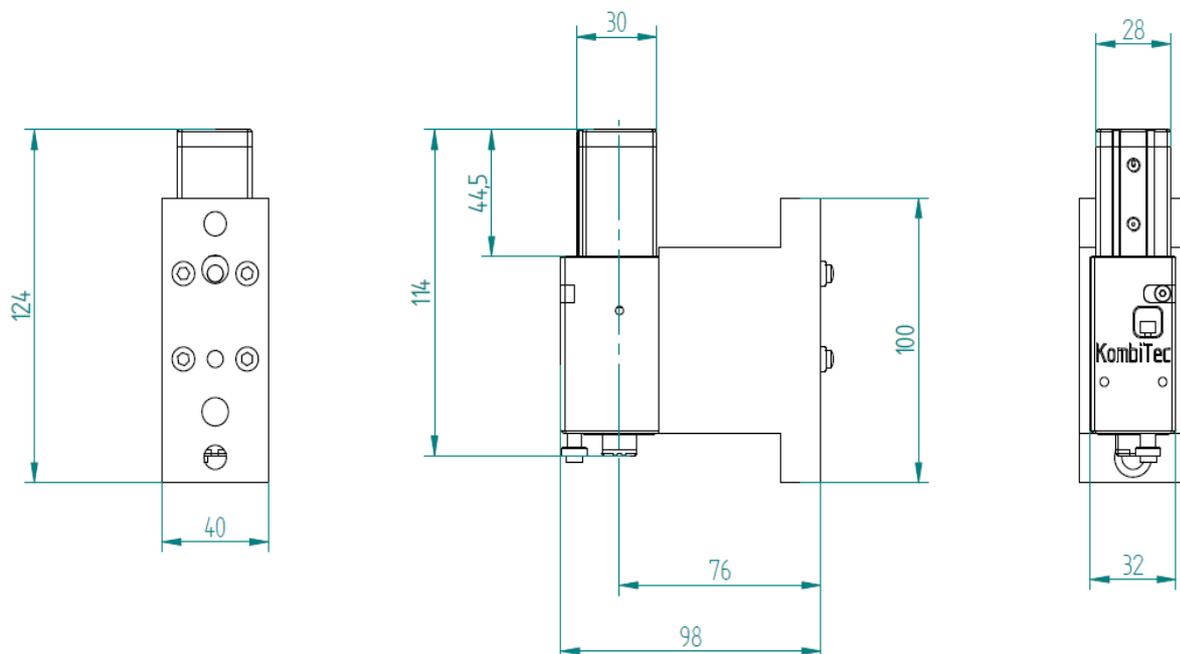
Zylinderdurchmesser der Zustelleinheit:  $\varnothing$  18 mm

Theoretische Kraft	ausfahrend 150 N
Medium Druckluft:	gefiltert 5 Mikron, geölt oder ungeölt
Pneumatikanschlüsse:	M5
Pneumatikschlauchdurchmesser:	$\varnothing$ 5 mm
Betriebsdruckbereich:	0,5 – 6,0 bar
Temperaturbereich:	0° C – 60° C
Wiederholgenauigkeit:	$\pm$ 0,01 mm

Max. Hub:	8 mm anpassbar
Luftverbrauch pro Zyklus:	0,15 ltr. (bei 5 bar und max. Hub)

Max. Strom:	3 kA bei 20 % ED
-------------	------------------

Gewicht:	ca. 432 g
----------	-----------



**Schweißkopf SK-2012**  
Konfigurationsoptionen

