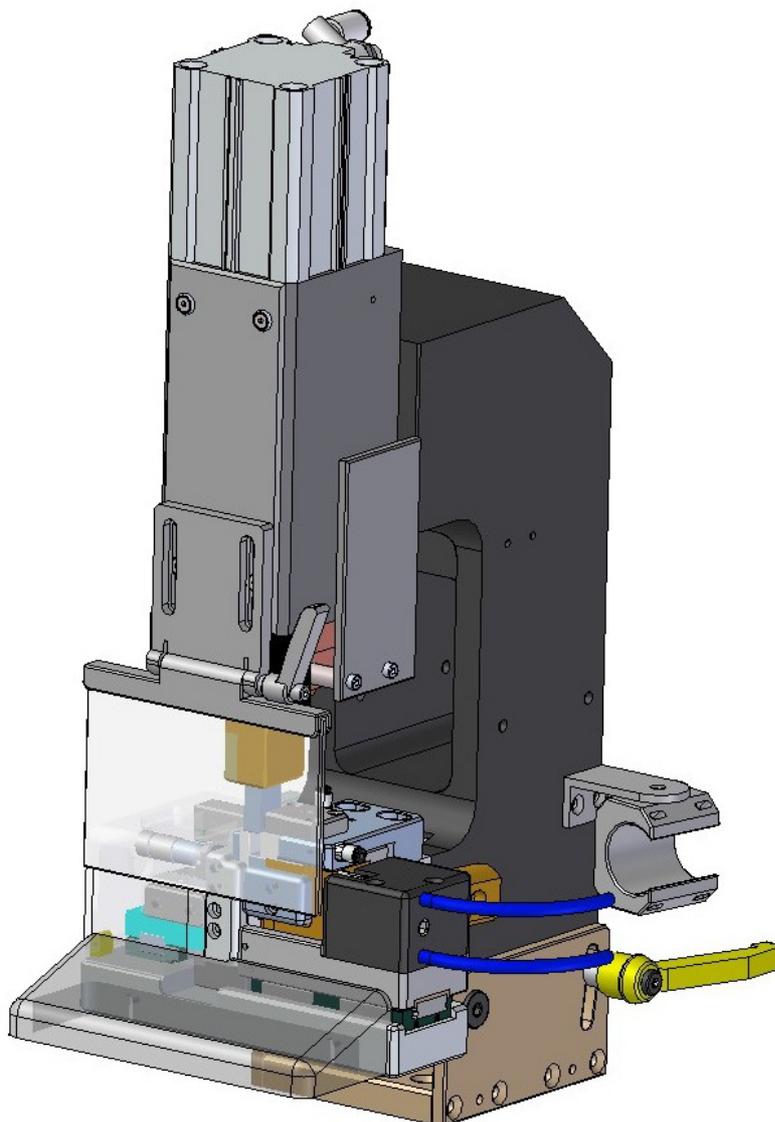


Technisches Datenblatt Kompaktierwerkzeug KWZ-10

Name und Anschrift des Herstellers: **KombiTec GmbH**
Westendstraße 5
D-87488 Betzigau
Tel: +49 (0) 831 / 960 398 - 0
Fax: +49 (0) 831 / 960 398 - 10



Vorteile:

- Kompakte, flexible Bauart
- Exakte Positioniergenauigkeit, Stabilität und hohe Belastbarkeit durch vorgespannte Kugelführungen
- Hervorragende Reproduzierbarkeit durch Formschluss
- Sehr hohe Wiederholbarkeit der Form- und Maßvorgaben
- Einfaches Einstellen der Sensorik und Hubverstellung
- Standzeitoptimiert durch wassergekühlte Elektroden

Anwendungsgebiete:

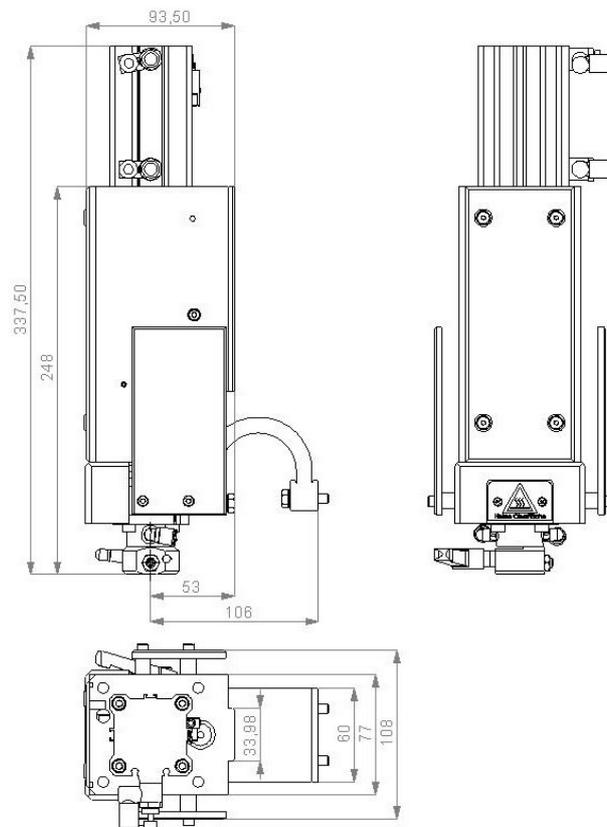
- Litzen im Bereich 0,5 mm² - ca. 12,0 mm²
- Maßhaltige Kompaktierung von Mehrfachlitzen

Technische Änderungen:

Technische und preisliche Änderungen vorbehalten. Alle Maße sind in „mm“.
Für Druckfehler kann keine Haftung übernommen werden.

Technische Daten:

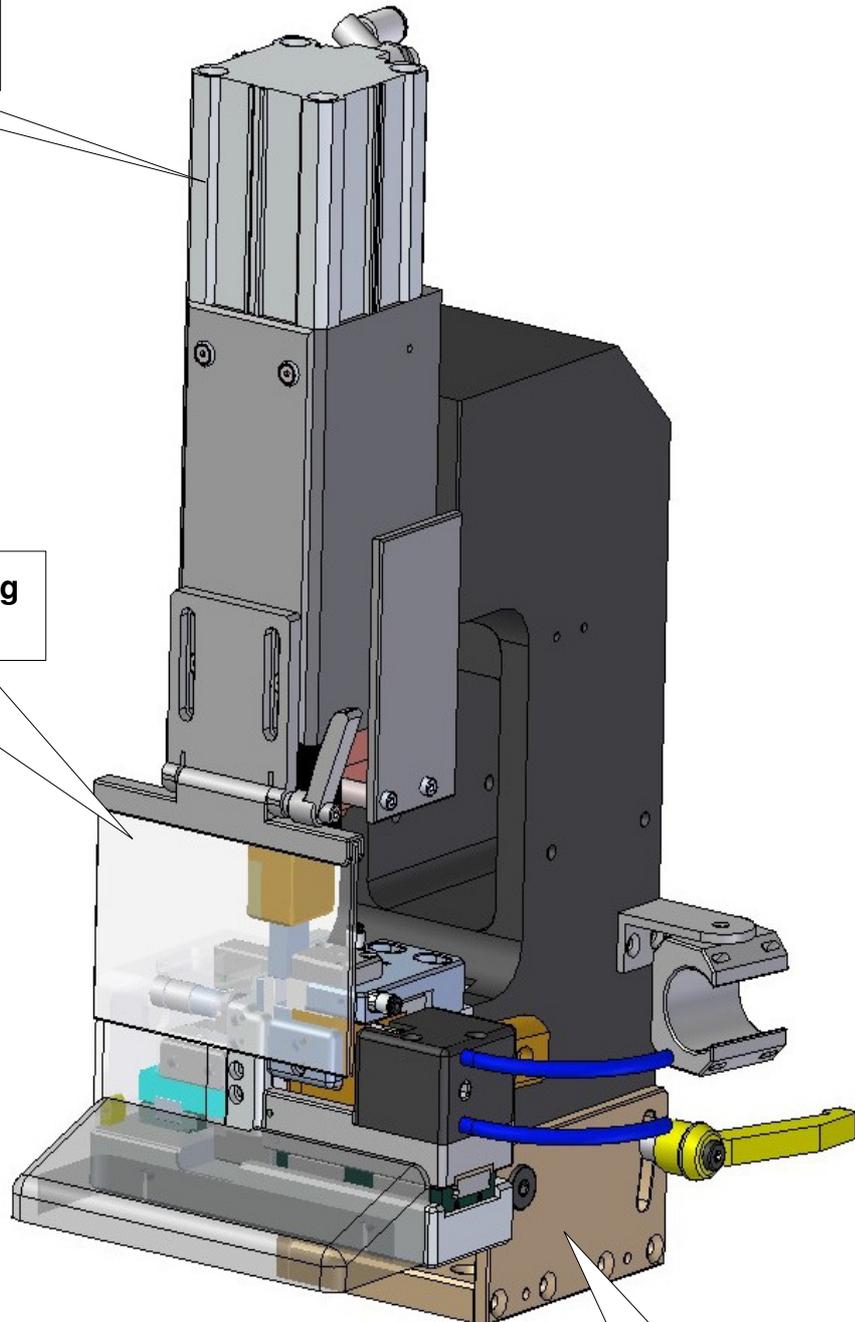
Zylinderdurchmesser der Zustelleinheit:	Ø 40 mm / Ø 63 mm
Theoretische Kraft (bei 5 bar):	ausfahrend max. 1600 N (bei Zyl. Ø 63 mm)
Medium Druckluft:	gefiltert 5 Mikron, geölt oder ungeölt
Pneumatikanschlüsse:	G 14" / G 1/8"
Pneumatikschlauchdurchmesser:	Ø 6 mm und Ø 8 mm
Betriebsdruckbereich:	3 – 5 bar
Temperaturbereich:	0 °C – 60 °C
Wiederholgenauigkeit:	± 0,01 mm
Max. Masse der Elektrodenhalter:	m = 1 kg
Max. Ausladung:	-
Max. Hub:	50 mm
Luftverbrauch pro Zyklus:	0,20 ltr. (bei 5 bar und max. Hub)
Gewicht:	ca. 12,5 kg (ohne Schweißkopfständer)



Kompaktierwerkzeug KWZ-10
Konfigurationsoptionen

**Pneumatikzylinder
KN0063-PZ-050-xxx**

**Spritzschutzeinrichtung
KWZ-10-01-GLH**



**Neigeeinheit
SK-2110-SMA-001**