

Technisches Datenblatt Doppel-Schweißkopf DK-2015

Name und Anschrift des Herstellers: **KombiTec GmbH**
Westendstraße 5

D-87488 Betzigau
Tel: +49 (0) 831 / 960 398 - 0
Fax: +49 (0) 831 / 960 398 - 10



Vorteile:

- Doppelschweißkopf für jeweils max. 200 N Schweißkraft
- Baukastenprinzip, daher hohe Kompatibilität zu anderen KombiTec-Produkten
- Kompakte, flexible Bauart bei minimaler Eigenmasse
- Exakte Positioniergenauigkeit, Stabilität und Belastbarkeit durch vorgespannte Kugelführungen
- Beste Reproduzierbarkeit durch Formschluss
- Hervorragendes Nachsetzverhalten durch spannungsfreie Verdrehsicherung der Nachsetzkomponenten
- Einfaches Einstellen der Sensorik und Hubverstellung
- Schweißköpfe einzeln mechanisch lageverstellbar
- Schweißköpfe getrennt programmier- und einsetzbar
- Stufenlos einstellbare Dämpferkraft
- Direkte Kraftüberwachung an den Elektroden durch elektronische Kraftmessung
- Problemloses Nachrüsten von Wegmess- und Kraftmesssystem

Anwendungsgebiete:

Verwendbar für Spalt- und Stufenschweißung.

Typische Einsatzbereiche dieses Doppelkopfes sind:

- Lampenindustrie: Glühwendeln aus Wolfram auf Molybdänstifte schweißen
- Automotive: Umspritzte Stanzbiegeteile mit Sensoren verschweißen
- Elektrik/Elektronik: Bauelemente und Litzen auf Leiterplatte oder Substrate
- Energietechnik: Kontaktierungen im Solaranlagenbau / Solarzellenfertigung
- Sensorfertigung: Klein-, Kleinst- und Mikrobereich
- Gebrauchsgüterindustrie: Kleinteile-Punktschweißen
- Anspruchsvolle Batterie- und Akkuschiweißungen

Technische Änderungen:

Technische und preisliche Änderungen vorbehalten. Alle Maße sind in „mm“.
Für Druckfehler kann keine Haftung übernommen werden.

Technische Daten:

Zustelleinheit:	pneumatisches Linearmodul mit Zylinder - Ø 32 mm
Theoretische Kraft (bei 5 bar):	ausfahrend 245 N
Medium Druckluft:	gefiltert 5 Mikron, wasserfrei, geölt oder ungeölt
Pneumatikanschlüsse:	M5, G 1/8"
Pneumatikschlauchdurchmesser:	Ø 6 mm
Betriebsdruckbereich:	3 – 5 bar
Temperaturbereich:	0 °C – 60 °C
Wiederholgenauigkeit:	± 0,01 mm
Max. Masse der Elektrodenhalter:	< 1,0 kg
Max. Ausladung:	45 mm
Max. Hub:	55 mm
Luftverbrauch pro Zyklus:	0,15 l (bei 5 bar und max. Hub)
Gewicht:	15,6 kg (inkl. Linearmodul)

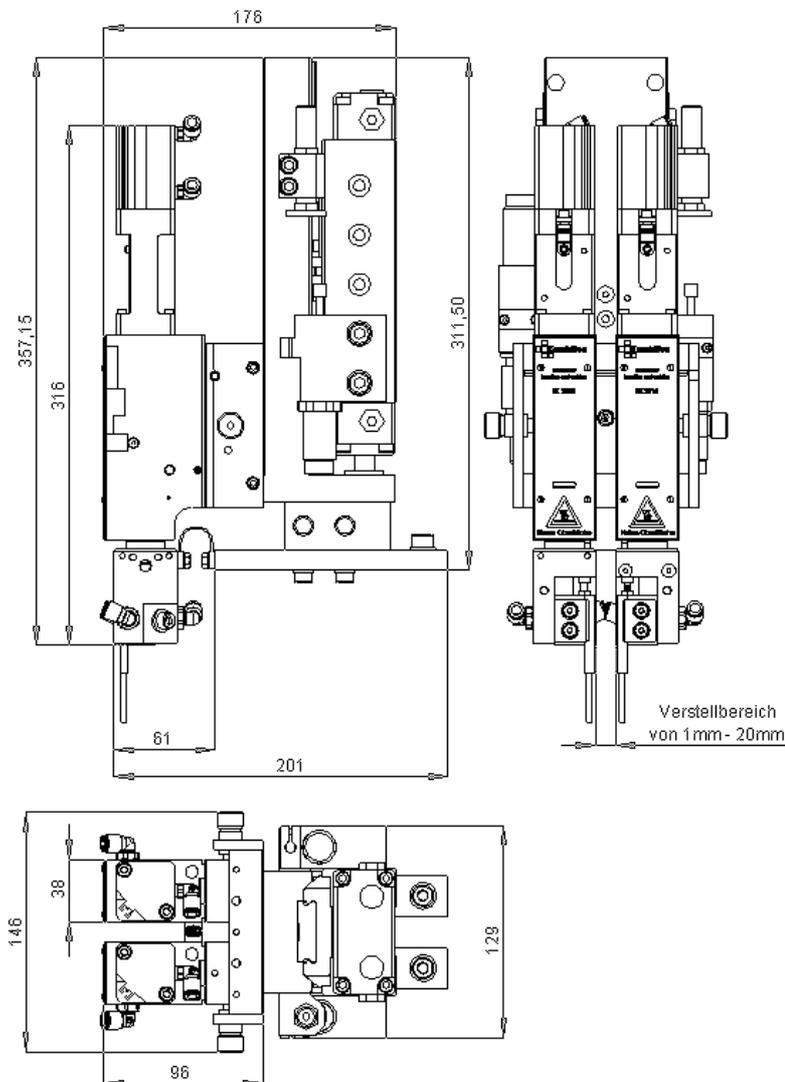


Abbildung: Abmessungen Doppel-Schweißkopf DK-2015 mit Antrieb, ohne Schweißkopfstände

Doppelschweißkopf DK-2015
Konfigurationsoptionen

Nachsetzfederkombination, mech.
SK-2015-RR-100

Kraftstellzylinder
SK-2015-RA-xxx

Kraftstellzylinder mit Quarzkraft-
messeinheit inkl. Ladungsverstärker
SK-2015-RD-xxx

Befestigungsportal u. Spalteinstell-
kulisse DK-2015-PO-xxx

Wegmess-Sensorik SK-2015-WS-xxx

Nachsetzfedern SK-2015-RR-xxx

Elektrodenrundhalterung, mit/ohne
Kühlung SK-2015-RO-xxx

Schnellwechsler SK-2015-EO-xxx

Elektroden nach Kundenwunsch
SK-2015-xxx

