

Technisches Datenblatt **Doppel-Schweißkopf DK-2004**

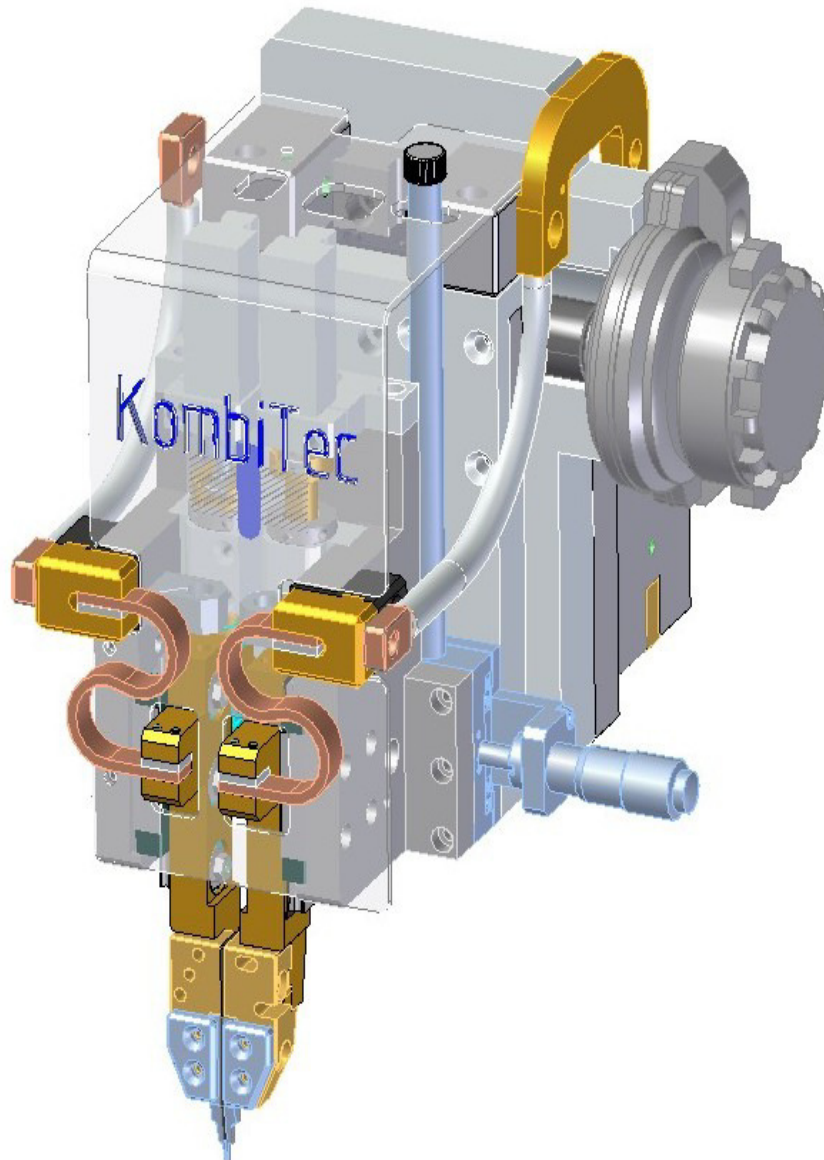
Name und Anschrift des Herstellers:

KombiTec GmbH
Westendstraße 5

D-87488 Betzigau

Tel: +49 (0) 831 / 960 398 - 0

Fax: +49 (0) 831 / 960 398 - 10



Vorteile:

- Kompaktes Design
- Hohe Dynamik infolge geringer bewegter Masse
- Präzises Elektroden-Schnellwechselsystem als Standard
- Thermodenhalter verfügbar (für verschiedene Thermoden-Geometrien)
- Einbau eines Wegmess-Systems ist möglich
- Schneller Wechsel zwischen Thermoden- und Elektroden-Betrieb
- Elektrodenspalt per Mikrometerschraube im Bereich 0,01mm einstellbar
- Zustellhub per Mikrometerschraube im Bereich 0,01mm einstellbar (stufenlos)
- Zustellhub in Endlage verriegelt

Anwendungsbeispiele:

- Verschweißen von kleinen und sehr kleinen Komponenten mit sehr geringen Nachsetzkräften
 - ➔ Lampenindustrie: Verschweißen von LED-Kontakten, Glühwendeln
 - ➔ Automotive: Umspritzte Stanzbiegeteile, Stanzgitterverbindungen
 - ➔ Elektrik/Elektronik: Hot-Staking bei Spulen (Cu-Lackdrahtschweißen),
 - ➔ Sensorfertigung
 - ➔ Präzisionslötung

Technische Änderungen:

Technische und preisliche Änderungen vorbehalten. Alle Maße sind in „mm“.
Für Druckfehler kann keine Haftung übernommen werden.

Technische Daten:

Theoretische Nachsetzkraft:

in Abhängigkeit der verwendeten Feder
 => von 0,2 N bis 10,0 N

Druckluft-Anforderungen:

gefiltert 5µm, getrocknet

Pneumatikschlauchdurchmesser:

Ø_a 6 mm

Betriebsdruckbereich:

3,5 – 6,0 bar

Temperaturbereich:

0 °C – 60 °C

Wiederholgenauigkeit:

± 0,01 mm

Max. Arbeitshub:

max. 15 mm (per Exzenter einstellbar)

Max. Nachsetzhub:

max. 5 mm (entsprechend Federeinstellung)

Luftverbrauch pro Zyklus:

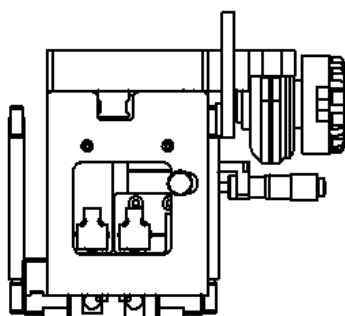
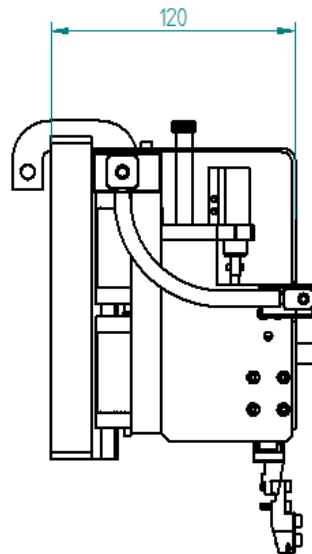
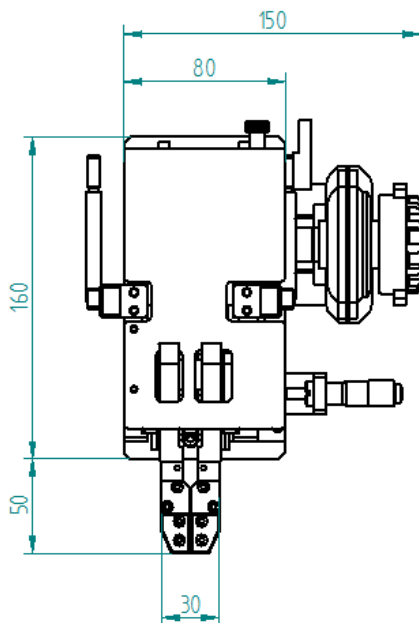
ca. 0,3 ltr. (bei 5 bar und max. Hub)

Max. Strom:

0,5 kA bei 20 % ED

Gewicht:

ca. 3,5 kg



Doppelschweißkopf DK-2004
Konfigurationsoptionen

