



SIGNOMAT

Mit diesem System ist es möglich, Bedruckungen verschiedenster Art und Weise mit einer hohen Resistenz zu ermöglichen. Gleichzeitig wird das Material nicht beeinflusst – weder mechanisch noch in elektrischen Eigenschaften. Die Bedruckung ist sicht- und tastbar und absolut abriebfest. Dies ist z.B. in Montageschächten bei ungünstigen Lichtverhältnissen sinnvoll: Die Form der Zeichen kann durch die oberflächliche Rauheit des aufgesinterten Pulvers ertastet werden. Da die Signierung gegen Abrieb, Wettereinflüsse, Feuchtigkeit und aggressive Erde beständig ist, zeigt sie eindeutig die Vorteile gegenüber dem Tintenstrahlverfahren. Einzigartiges Verfahren:

Der Signiervorgang findet unmittelbar auf dem heißen Kunststoff statt, d.h. direkt nach dem Extruder. Zwei Signierräder übertragen das Kunststoffpulver in den gewünschten Abständen und Formen der Kennzeichen auf den extrudierten Strang, auf dessen Oberfläche das Pulver zu einer festen Verbindung aufsintert. Es wird keine zusätzliche Hitzequelle benötigt, da das Pulver mit der Restwärme des Kunststoffes verschmolzen wird (zwischen 150 und 180 °C).

Technische Daten	
Fertigungsgeschwindigkeit	3 - 100 m / min
Signierbarer Durchmesserbereich	6 - 100 mm
Umfang Signierrad	1000 mm
Umfang Führungsrad	1000 mm
Metrierungsabstand	1000 mm
Arbeitshöhe	950 - 1200 mm
Genauigkeit	< 1%
Signierpulververbrauch	ca. 250 g / km
Anschlusswerte	230 / 400 V
Anschlussleistung	ca. 1,0 kW
Netzfrequenz	50 Hz
Elektrischer Anschluss (Anschlussstecker)	CEE 16 A
Druckluftversorgung: Luftdruck	6 bar
Druckluftanschluss (Schnellverschluss)	1/2 Zoll
L x B x H	ca. 800 x 800 x 1300 mm
Gewicht	ca. 300 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau



Zubehör:

Absaugung für Pulver

Führungsrad

Signierräder

Schriftsegmente

Drehimpulsgeber

Verbindungskabel für Drehimpulsgeber

Impulssplitter für Drehimpulsgeber

Längenmessgeräte

Pulverfüllstandskontrolle