



Die Maschine GF10200 wurde für die Verbindung zwischen Lackdrähten und Kabel in den Elektromotoren und in elektrischen Maschinen generell entwickelt, gemäß einer Logik halbautomatischer Arbeitsverfahren, indem neben dem Anspruch auf Beständigkeit und Zuverlässigkeit des Prozesses auch auf Eigenschaften wie Einfachheit, Flexibilität und erhöhte Produktivität geachtet wurde.

Als Träger für die Verbindung verwendet die GF10200 Hülsen oder Kabelschuhe. Sobald man die Drähte in der Hülse einführt und alles zwischen den Crimpwerkzeuge positioniert, ein Pneumatikzylinder schließt, um die Hülse zu greifen.

Der Thermoverbindungsprozess besteht in zwei Operationen nacheinander: am Anfang haben wir Stromdurchgang zwischen dem Crimpwerkzeuge, damit wird die Hülse erhitzt. Anschließend, zusätzlich zu dem Stromdurchgang, ein Druck an dem Crimpwerkzeuge angewendet wird, um den Emaillelack von den Drähten zu verdampfen und das Ganze in einem Körper mit erhöhten elektrischen und mechanischen Eigenschaften zu verdichten.

Alle Funktionen der Anlage werden durch die elektronische Steuerung Castech „CST12-AA-00“ geführt.

Die elektronische Steuerung verwaltet alle Parameter der Verbindung und der Bewegung der Maschine; die Schnittstelle ist einfach und intuitiv durch die Verwendung eines Touch-Screen Paneel.

Die Software kann bis zu 99 Programmen mit unterschiedlichen Leistungswerten, aktiven und passiven Zeiten, Steigungszeit und Anzahl der Wiederholungen, drei verschiedenen Heizung Modalitäten, sowie Programme in Folge wiederholt, verwalten.

Diese Maschine ist zu dem Zweck entstanden, die Ansprüche derjenigen zu befriedigen, die Verbindungen mit vielen Kupferdrähten und/oder Kabeln verschiedener Dimensionen haben.

Die GF10200 hat verschiedenen Durchmesser Werkzeuge, die einfach und schnell gewechselt werden können.

Geboren extrem dehnbar zu sein, die Thermo Verbindungen Maschine GF10200 in unterschiedlichen Konfigurationen realisiert werden kann, zum Beispiel: mit dem Bedientafel seitlich oder frontal.

OPTIONAL: Rauchabsaugung mit oder ohne Aktivkohlefilter; Hubtisch; Wechselbar Werkzeuge mit verschiedenen Durchmesser; Back-Up Stift; Barcodeleser; Lizenz-Management mit Desktop Fernbedienung Maschine ↔ PC; Lizenz für Verbindung Data Storage(CSV-File); Software und Lizenz für Remote Service; Led Licht; Kaltluftheizer; Abfallmesser; Extra Zylinder Stufe.

## Technische Eigenschaften

Volt	: 400 V (+/-5%) 50-60 Hz	Maximale Leistung (duty factor)	: 7,08VA (100%) 10KVA (50%)
Betriebsdruck	: 6 bar/0,6MP	Luftverbrauch	: 2 L/min (GAF 700L/min)
Luftströmung Anforderung:	8L/min (GAF 700L/min)	Werkzeuge Kraft Schließung	: 358kg(Betriebsdruck 6 Bar 2std)
Verbindungstemperatur	: ~400°C	Verbindung Zeit	: hängt von Verbindungsdurch
Verbindung Programme	: 249	Verbindung Zyklus	: 249
Verbindungen	: bis 70 mm <sup>2</sup> Querschnitt*	Werkzeuge Durchmesser	: 4 mm ÷ 14 mm
Arbeitstemperatur	: +10°C - +40°C		
Feuchtigkeit	: 0% bis 85% ohne Kondenswasser		
Abmessungen	: (LxBxH) mm 490x710x1480		
Gewicht	: 102 kg		

\*Nennquerschnitt bezieht sich auf standard Hülse Modell L14-P für einpolig Kabel 70mm<sup>2</sup>.

WICHTIGE HINWEISE: Bilder dienen nur, um den Produkt zu zeigen. Der Hersteller behält sich das Recht, (technische) Änderungen (zur Verbesserung) ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

