



Die Thermofalzmaschine ESS6 ist eine Maschine, die zur Verwirklichung der Verbindung zwischen Lackdrähten und Kabeln entwickelt wurde und üblicherweise in der Elektromechanikbranche für die Konstruktion von Elektromotoren, Transformatoren, Spulen usw. verwendet wird.

Die Maschine verfügt, neben einer erhöhten Geschwindigkeit des Zyklusses, Eigenschaften wie Zuverlässigkeit und Wiederholbarkeit des Prozesses des Thermofalzens.

Der Prozess basiert sich auf der Verwendung, als Träger für die Verbindung, einer Clip, die von der selbe Maschine hergestellt wird. Diese Clip ist aus einem Kupferband mit Zinn, mit verschiedene Abmessungen (0,5x4mm, 0,5x5mm, 0,8x6mm) erhalten.

Der Verbindungsprozess endet sich mit der Quetsch der Clip durch Anwendung von Druck und Wärme, die erlauben die Emaille-Schicht von den Kabeln zu entfernen und das Ganze in einem Körper mit hohen mechanischen und elektrischen Eigenschaften zu verdichten.

Nach vollendeter Thermoverbindungsphase kann ein Messer aktiviert werden, das dazu dient, den überschüssigen Teil der Kabel und des Drahtes abzuschneiden.

Alle Funktionen der Thermofalzmaschine ESS6 werden durch die elektronische Steuerung Castech „CST12-AA-00“ geführt. Die elektronische Steuerung verwaltet alle Parameter der Verbindung und der Bewegung der Maschine; die Schnittstelle ist einfach und intuitiv durch die Verwendung eines Touch-Screen Panel.

Die Software kann bis zu 99 Programmen mit unterschiedlichen Leistungswerten, aktiven und passiven Zeiten, Steigungszeit und Anzahl der Wiederholungen, drei verschiedenen Heizung Modalitäten, sowie Programme in Folge wiederholt, verwalten.

Der mechanische Teil ist in einstellbar Gruppen realisiert, einfach zu umtauschen und regulieren. Insbesondere die Werkzeuggruppen sind in verschiedenen Durchmesser verfügbar und wurden für den schnell und einfach Austausch entwickelt (zirka 5 Minuten Umtauschzeit).

Die Kupferbandvorlaufgruppe kann jetzt alle Kupferbänder Typen mit einer einfach manuelle Einstellung verwalten.

OPTIONALS: Rauchabsaugung mit oder ohne Aktivkohlefilter; Hubtisch; Wechselbar Werkzeug (Ø 3,5; 4,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0 mm); 2. Motor für automatisch Kupferband Regulierung; Proportional Elektro-Ventil für Schweißdruck Kontrolle; Aufstellbar Tisch; Kupferband Ende Sensor; Back-Up Stift; Barcodeleser; Led Licht; Lizenz-Management mit Desktop Fernbedienung Ess-6 ↔ PC; Lizenz für Verbindung Data Storage(CSV-File); Software und Lizenz für Remote Service.

## Technische Eigenschaften

Volt	: 400 V (+/-5%) 50-60 Hz	Maximale Leistung (duty factor)	: 2,3KVA (100%) 5,5KVA (50%)
Betriebsdruck	: 6 bar/0,6MP	Luftverbrauch	: 70 L/min
Luftströmung Anforderung:	950L/min	Werkzeuge Kraft Schließung	: Luft/Öl System max 470 kg
Verbindungstemperatur	: ~400°C	Verbindung Zeit	: hängt von Verbindungsdurch
Verbindung Programme	: 249	Verbindung Zyklus	: 249
Arbeitsgang/Minute	: 20	Klemme Zyklus Zeit	: 3" (mindest Zeit)
Kupferband Abmessungen:	0,5x4; 0,5x5; 0,8x6 mm	Werkzeuge Durchmesser	: 3,5 mm ÷ 10 mm
Verbindungen	: bis 12 mm <sup>2</sup> Querschnitt	Geräusch	: LwA 79 DBA
Arbeitstemperatur	: +10°C - +40°C		
Feuchtigkeit	: 0% bis 85% ohne Kondenswasser		
Abmessungen	: (LxBxH) mm 780x850x1280		
Gewicht	: 290 kg		

**WICHTIGE HINWEISE:** Bilder dienen nur, um den Produkt zu zeigen. Der Hersteller behält sich das Recht, (technische) Änderungen (zur Verbesserung) ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

